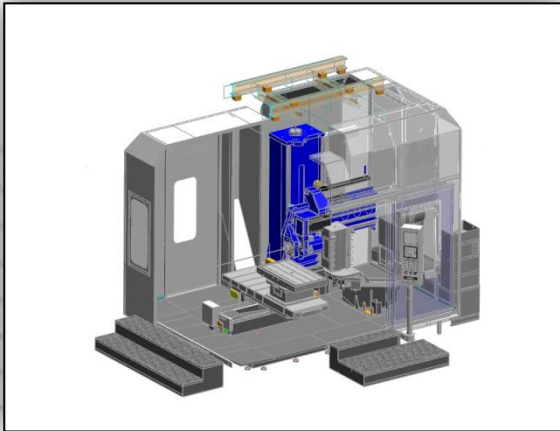


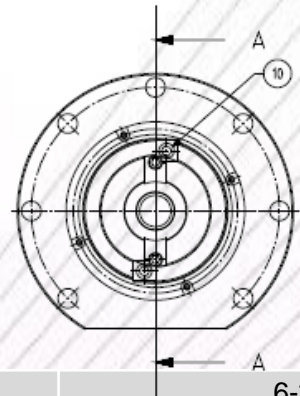
KB Serie

Koordinaten-Tiefbohr- und Fräsmaschinen für mehrseitige Bearbeitung von Werkstücken



Digitale AC-Antriebe
3D-Bahnsteuerung
Elektronisches Handrad
Innere Kühlmittelzufuhr
CE-gerechte Maschinenverkleidung

Optionen:
NC-Drehtisch
Tiefbohr- u. Fräseinheit schwenkbar
automatischer Werkzeugwechsler
integrierte Werkzeugüberwachung



Technische Daten

Tiefbohrdurchmesser	mm		6-32
Bohrtiefe max. in einem Zug	mm		1.100
Anzahl der Spindeln	Stk.		1
Hauptspindel			ISO 40
CNC Achsen			X, Y, Z, W, (B, A, C)
Spindeldrehzahl	min ⁻¹		60 - 6.000
Tischbelastung, zentrisch	kg		5.000
Kühlmitteldruck	Bar		max. 100
CNC Steuerung	Siemens / Fanuc / Heidenhain		

